

SETEO DEL CONTROL DE RPM

El **Módulo Inteligente para la Conversión de Motores Diesel a GAS**, es un **Módulo de Prevención y Seguridad**, que corta el suministro de GNC/GNV, a una cierta cantidad de vueltas del motor, previamente Grabadas, en el momento de la instalación, según el modelo y tipo de vehículo (Pick-Up – Utilitarios – Camiones – Ómnibus).

El **Módulo Inteligente**, cuenta con tres Led, los que se detallan a continuación... El Led **Verde**, indicara la correcta alimentación del Módulo, el Led **Rojo**, le indicara el suministro del GNC/GNV (Led Apagado), o el corte de suministro (Led Encendido), y el Led **Azul**, el cual se encenderá en el momento de **Oprimir el Pulsador**, y este se apagará una vez que quede programado el Módulo, a las RPM deseadas.

Con el **Módulo Inteligente**, se provee de un **Captor Magnético**, con el cual, se podrá tomar una Señal de RPM limpia, mediante la fijación de un Imán en la Polea del Alternador, o del Cigüeñal. Para dicha instalación, se deberá conectar el Cable **ROJO**, con el **ROJO** del Control de RPM, y el Cable **MARRÓN**, con el **MARRÓN** del Control de RPM.

El Control de RPM, cuenta con un Pulsador, para Grabar y fijar el corte necesario, según el tipo de motor.

- 1) Cable color **Rojo**, positivo del **Módulo Inteligente**, se conecta con el cable **Marrón** de la Llave Conmutadora.
- 2) Cable color **Negro** conexión a masa del chasis.
- 3) Cable color **Azul**, del **Módulo Inteligente**, se conecta a la Electroválvula del Reductor. (Este, reemplaza al Cable **Azul** de la Llave Conmutadora)

Configuración del Control de RPM

- 1) Poner en marcha el vehículo.



- 2) Verificar que el led **Verde** del Módulo se encienda.

- 3) Con el vehículo en punto neutro, acelerar y mantener el Motor a las RPM máximas que se desea que trabaje con GNC/GNV.



- 4) Presionar el pulsador, hasta que el led **Azul** se encienda.

- a) Este led **Azul**, estará encendido, durante unos segundos; en este periodo de tiempo, se debe mantener las RPM deseadas, lo más constante posible.

- b) El equipo detectará el máximo deseado, para establecer los límites de trabajo.

- 5) Una vez que el **Módulo Inteligente** detecta las RPM deseadas, el Led **Azul** se apagará.

Cómo verificar el funcionamiento de Control de RPM

Suponiendo que configuramos a 3000 RPM, como las revoluciones máximas, a las que el equipo debe trabajar:

- 1) Con el motor en marcha y regulando, el Control deberá tener el led **Rojo** apagado, lo que indicará que el Reductor está inyectando GNC/GNV.



- 2) Acelerar lentamente, hasta llegar a las 3000 RPM programadas para el corte. Al superarla levemente durante más de 1 segundo, el led **Rojo** se encenderá, lo que indicará que el Reductor dejó de inyectar GNC/GNV.

- 3) Bajar al menos un 10% por debajo de las RPM programadas para el corte, en este caso eso serían 2700 RPM. Mantener por al menos 1 segundo para que el Control, vuelva a activar el Reductor, y éste vuelva a inyectar GNC/GNV. El led **Rojo** deberá apagarse nuevamente.

- 4) Repetir una o dos veces para asegurarse el correcto funcionamiento.

Si la verificación es exitosa, el equipo ya puede entregarse.

Si la verificación no es exitosa, repita el proceso de configuración asegurándose de mantener las RPM estables durante los 10 segundos, que lleva la toma de datos.

DIAGRAMA DE INSTALACIÓN

