

CONFIGURAÇÃO DO MÓDULO DE CONVERSÃO PROGRAMÁVEL

O Módulo Inteligente para a Conversão de Motores Diesel para GAS, é um Módulo de Prevenção e Segurança, que corta o fornecimento de GNV, a um determinado número de voltas do motor, previamente registado, no momento da instalação, de acordo com o modelo e tipo de veículo (Pick-Up – Utilitário – Camiões – Autocarros).

O Módulo Inteligente, possui três Leds, que são detalhados abaixo... O **Led Verde**, indicará a fonte de alimentação correta do Módulo, o **Led Vermelho**, indicará o fornecimento de GNV (Led Off), ou o corte de energia (Led On), e o **Led Azul**, que ligará no momento de pressionar o Botão, e este desligará assim que o Módulo estiver programado, na RPM desejada.

Com o Módulo Inteligente, um Sensor Magnético é fornecido, com o qual um Sinal RPM limpo pode ser tomado, fixando um Ímã na Polia do Alternador ou no Virabrequim. Para esta instalação, o Cabo RED, com o VERMELHO do Controle RPM, e o **Cabo Brown**, com o **Brown** do Controle RPM, devem ser conectados.

O RPM Control, possui um botão, para gravar e fixar o corte necessário, dependendo do tipo de motor.

- 1) A cor vermelha, cabo de Módulo Inteligente positivo, conecta-se com o cabo marrom da chave de switch.
- 2) Conexão de **Cabo Preto** ao aterramento do chassi.
- 3) O **Cabo Azul**, da Módulo Inteligente, conecta-se à válvula solenoide redutora. (Isso substitui o cabo de chave de comutação azul)

Configuración del Módulo Programable

Ligue o veículo.



- 1) Verifique se o **Led Verde** do módulo acende.

- 2) Com o veículo em ponto neutro, acelere e mantenha o motor até a rotação máxima que você deseja que ele funcione com GNV.



- 3) Pressione o botão até que o **Led Azul** se acenda.

- a) Este **Led Azul**, estará aceso, por alguns segundos; nesse período de tempo, o RPM desejado deve ser mantido, o mais constante possível.

- b) A equipe detectará o máximo desejado, para definir os limites de trabalho.

- 4) Uma vez que o módulo detecta o RPM desejado, o **Led Azul** será desligado.

Como verificar a operação do controle RPM

Supondo que definamos para 3000 RPM, como as rotações máximas, em que o equipamento deve trabalhar:

- 1) Com o motor funcionando e regulando, o Controle deve ter o **Led Vermelho** desligado, o que indicará que o Redutor está injetando GNV/GNV.



- 2) Acelere lentamente, até atingir os 3000 RPM programados para corte. Quando excedido ligeiramente por mais de 1 segundo, o **Led Vermelho** acenderá, o que indicará que o Redutor parou de injetar GNV.

- 3) Inferior pelo menos 10% abaixo do RPM programado para corte, neste caso seria de 2700 RPM. Segure por pelo menos 1 segundo para que o Controle reative o Redutor, e ele reinjeta GNV. O **Led Vermelho** precisará ser desligado novamente.

- 4) Repita uma o dos veces para garantir un funcionamiento adecuado.

Se a verificação for bem-sucedida, o equipamento agora pode ser entregue.

Se a verificação não for bem-sucedida, repita o processo de configuração, certificando-se de manter o RPM estável durante os 10 segundos necessários para a recolha de dados.

DIAGRAMA DE INSTALAÇÃO

